

令和2年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		614	461	423	418	432	493	528	533	519	457	502	578		
月間焼却量 (トン)		2,137	1,543	1,346	1,287	1,442	1,599	1,735	1,793	1,808	1,556	1,650	1,963		
排ガス処理設備清掃実施日		4/13.27	5/7.18 25.30	6/1.8.15 22.29	7/2.27.30	8/3.24	9/7.14.28	10/5.12 19.26	11/2.9.16 23.30	12/7.14	1/18	2/1.8.22	3/1.8.22		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	839	838	840	839	840	838	842	849	842	838	847	847	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	93	90	90	88	76	60	76	74	77	89	94	94	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	59	62	62	60	62	61	59	60	58	58	58	59	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	測定位置	採取年月日	R2.4.8	R2.5.20	R2.6.17	R2.7.15	R2.8.6	R2.9.16	R2.10.8	R2.11.18	R2.12.9	R3.1.13	R3.2.10	R3.3.10
			結果を得た日	R2.4.17	R2.5.27	R2.6.26	R2.7.27	R2.8.21	R2.9.25	R2.10.23	R2.11.26	R2.12.22	R3.1.28	R3.2.24	R3.3.19
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口		<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口		13	1.4	0.5	1.1	1.2	3.0	2.5	3.9	<0.5	1.4	2.0	0.79
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口		136	<0.8	2.1	<0.8	<0.8	0.9	<0.8	<0.8	<0.8	1.4	23	<0.8
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口				35						48			
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	R2.6.17											
			結果を得た日	R2.7.22											
			測定結果	0.0045											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託