

令和2年度 三島工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		342	303	381	350	203	299	318	303	326	222	277	350		
月間焼却量 (トン)		943	821	1,007	914	558	789	826	757	891	571	723	943		
排ガス処理設備清掃実施日		4/5	5/6.18	6/15	7/4.10.24	8/1.17	9/11	10/3.14	11/5.14.26	12/5	1/5.21	2/3.19	3/6.27		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	856	855	854	842	852	851	855	844	858	853	853	851	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	77	80	61	64	87	70	75	82	64	53	64	80	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	59	61	61	62	61	61	60	59	58	57	57	59	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	採取年月日	R2.4.8	R2.5.20	R2.6.18	R2.7.15	R2.8.6	R2.9.16	R2.10.8	R2.11.18	R2.12.9	R3.1.13	R3.2.10	R3.3.10	
		結果を得た日	R2.4.17	R2.5.27	R2.6.26	R2.7.27	R2.8.21	R2.9.25	R2.10.23	R2.11.26	R2.12.22	R3.1.22	R3.2.24	R3.3.19	
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02	
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	6.1	1.5	1.1	6.2	9.7	2.1	1.1	3.2	<0.5	0.69	0.88	0.88	
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口	<0.8	<0.8	3.0	2.7	13	1.5	<0.8	<0.8	<0.8	1.2	0.95	<0.8	
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	65								52				
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	R2.6.18											
			結果を得た日	R2.7.22											
測定結果			0.010												

排ガスの測定は計量証明事業所に委託