

令和3年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		554	457	519	557	456	544	478	579	536	465	491	585		
月間焼却量 (トン)		1,826	1,515	1,722	1,735	1,424	1,666	1,618	1,901	1,725	1,590	1,659	2,039		
排ガス処理設備清掃実施日		4/5.12.19.26	5/10.24.31	6/7.21	7/5.12.26	8/2.23	9/6.20	10/4.11.14.23	11/1.8.15.22	12/6.13.20	1/24.31	2/7.14	3/14.21		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	839	850	844	844	843	838	838	839	840	837	836	839	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	94	93	94	96	94	97	83	85	81	76	60	93	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	59	59	60	61	66	63	61	60	58	58	58	58	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	採取年月日	R3.4.14	R3.5.19	R3.6.16	R3.7.14	R3.8.11	R3.9.15	R3.10.7	R3.11.17	R3.12.9	R4.1.19	R4.2.16	R4.3.16	
		結果を得た日	R3.4.26	R3.5.24	R3.6.25	R3.7.21	R3.8.25	R3.9.27	R3.10.19	R3.11.26	R3.12.20	R4.1.26	R4.2.25	R4.3.24	
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.01
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	1.0	2.1	0.98	5.8	1.1	<0.5	0.76	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口	<0.8	<0.8	<0.8	7.7	1.3	<0.8	0.98	2.8	<0.8	<0.8	<0.8	1.3	<0.8
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口			42						25				
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	R3.6.16											
			結果を得た日	R3.7.20											
測定結果			0.0000045												

排ガスの測定は計量証明事業所に委託