

令和3年度 三島工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		377	243	314	282	275	334	289	343	328	253	304	354		
月間焼却量 (トン)		1,015	671	850	778	766	922	803	921	963	713	843	1,017		
排ガス処理設備清掃実施日		4/12	5/6.13	6/9	7/8.23.31	8/7.18	9/11.20	10/2.25	11/13.27	12/4.18	1/5.15	2/12.19	3/12		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	853	844	843	840	832	842	845	846	845	836	838	840	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	79	84	65	86	82	90	93	90	87	87	87	85	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	61	61	60	61	61	61	60	60	60	59	59	60	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	測定位置	採 取 年 月 日	R3.4.14	R3.5.19	R3.6.17	R3.7.14	R3.8.11	R3.9.15	R3.10.7	R3.11.17	R3.12.9	R4.1.19	R4.2.16	R4.3.16
			結果を 得た日	R3.4.26	R3.5.24	R3.6.25	R3.7.21	R3.8.25	R3.9.27	R3.10.19	R3.11.26	R3.12.20	R4.1.26	R4.2.25	R4.3.24
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口		0.02	0.02	<0.01	0.02	<0.01	0.03	0.02	<0.01	0.01	0.02	0.01	<0.01
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口		1.3	4.4	1.1	0.94	0.50	1.9	1.0	0.67	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口		<0.8	<0.8	<0.8	<0.8	0.61	1.3	<0.8	2.4	<0.8	<0.8	1.1	<0.8
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口				63						37			
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採 取 年 月 日	R3.6.17											
			結果を 得た日	R3.7.20											
測 定 結 果			0.0043												

排ガスの測定は計量証明事業所に委託