

令和4年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		579	484	559	556	464	583	530	555	536	458	516	589		
月間焼却量 (トン)		1,903	1,560	1,758	1,688	1,468	1,917	1,799	1,984	1,860	1,598	1,845	2,053		
排ガス処理設備清掃実施日		4/4.11.25	5/9.16	6/6.13.27	7/4.11.18.25	8/8.29	9/5.19.26	10/10.17.24.31	11/7.14.21.28	12/5.12.19	1/4.23.30	2/6.13.20.27	3/6.13.20.27		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	840	834	843	848	845	849	842	838	841	841	838	842	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	92	84	79	85	77	82	86	84	63	83	74	86	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	59	61	59	63	63	62	62	60	58	58	59	58	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	採取年月日	R4.4.14	R4.5.18	R4.6.15	R4.7.14	R4.8.10	R4.9.14	R4.10.6	R4.11.17	R4.12.7	R5.1.19	R5.2.15	R5.3.15	
		結果を得た日	R4.4.25	R4.5.25	R4.6.24	R4.7.27	R4.8.24	R4.9.26	R4.10.25	R4.11.25	R4.12.23	R5.1.27	R5.2.22	R5.3.24	
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	1.1	1.0	1.0	<0.5	0.65	0.67	<0.5	<0.5	2.6	7.0	1.1	1.5	
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口	<0.8	1.3	<0.8	1.9	<0.8	1.8	1.2	1.7	20	3.8	5.4	1.1	
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	20								23				
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	R4.6.15											
			結果を得た日	R4.7.13											
測定結果			0.0010												

排ガスの測定は計量証明事業所に委託