

令和4年度 三島工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
月間稼働時間		425	341	293	268	303	328	315	341	322	262	291	291	
月間焼却量 (トン)		1,210	1,032	856	738	872	953	927	978	953	772	819	858	
排ガス処理設備清掃実施日		4/9.23	5/2.14	6/5.11.17	7/8.16	8/6.13	9/3.10	10/1.24	11/14.20.25	12/3.17	1/5.9.13	2/11.24	3/10.27	
		維持管理基準												
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	854	852	843	836	844	841	840	839	832	832	836	836
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	86	88	76	89	92	97	93	84	78	79	90	93
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	61	61	61	62	62	62	61	60	60	60	60	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	採取年月日	R4.4.14	R4.5.18	R4.6.16	R4.7.14	R4.8.10	R4.9.14	R4.10.6	R4.11.17	R4.12.7	R5.1.19	R5.2.15	R5.3.15
		結果を得た日	R4.4.25	R4.5.25	R4.6.24	R4.7.27	R4.8.24	R4.9.26	R4.10.25	R4.11.25	R4.12.23	R5.1.27	R5.2.22	R5.3.24
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口	0.01	<0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	6.8	1.0	1.4	0.82	<0.5	<0.5	1.4	<0.5	0.51	2.3	6.6	12
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口	28	5.4	<0.8	<0.8	<0.8	0.91	<0.8	1.3	5.6	3.9	3.9	2.3
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口			41						29			
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	R4.6.16										
			結果を得た日	R4.7.13										
測定結果			0.000089											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託