

平成29年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
月間稼働時間		537	515	562	541	505	563	551	551	539	463	513	583		
月間焼却量 (トン)		1,704	1,569	1,756	1,808	1,612	1,867	1,713	1,676	1,754	1,608	1,815	1,876		
排ガス処理設備清掃実施日		4/8	5/6. 29	6/22	7/31	8/17	9/4	10/2. 28	11/27	12/4	1/6.13	2/4.5.26	3/12.19.26		
		維持管理基準													
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	842	838	838	837	842	834	845	832	838	832	831	839	
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	88	78	81	71	82	79	88	95	94	94	87	87	
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	62	63	62	63	63	62	61	63	62	59	59	57	
焼 却 炉	排ガスの測定結果	測定位置	採取年月日	H29.4.13	H29.5.12	H29.6.1	H29.7.13	H29.8.2	H29.9.7	H29.10.4	H29.11.1	H29.12.6	H30.1.18	H30.2.8	H30.3.1
			結果を得た日	H29.4.26	H29.5.26	H29.6.19	H29.7.25	H29.8.17	H29.9.26	H29.10.20	H29.11.17	H29.12.14	H30.1.30	H30.2.23	H30.3.23
	ばいじん濃度 (g/m ³ N)	煙突採取口		<0.01	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口		0.5	<0.5	<0.5	0.7	<0.5	3.9	2.4	<0.5	0.6	<0.5	<0.5	0.5
	塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	煙突採取口		1.2	<0.8	<0.8	1.6	<0.8	7.2	2.1	<0.8	1.1	1.4	<0.8	1.0
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口			28							20			
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	煙突採取口	採取年月日	H29.6.1											
			結果を得た日	H29.7.12											
			測定結果	0.0022											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託