

平成30年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

焼 却 炉			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	月間稼働時間		531											
	月間焼却量 (トン)		1,734											
	排ガス処理設備清掃実施日		4/7.9.16.23											
		維持管理基準												
	焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)	800°C以上	839											
	排ガスCO濃度 (ppm)	100ppm以下	80											
	集塵器前ガス温度 (°C)	200°C以下	68											
	排ガスの測定結果	測定位置	採 取 年月日	H30.4.12										
			結果を 得た日	H30.4.25										
	ばいじん濃度 (g/m³N)	煙突採取口		<0.01										
	硫酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口		0.5										
	塩化水素濃度 (mg/Nm³)	煙突採取口		<0.8										
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口												
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm³)	煙突採取口	採 取 年月日											
			結果を 得た日											
			測 定 結 果											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託