

平成30年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
月間稼働時間		531	471	543	550									
月間焼却量 (トン)		1,734	1,563	1,788	1,809									
排ガス処理設備清掃実施日		4/7.9.16.23	5/7.14.28	6/4.11.18	7/16.23.30									
		維持管理基準												
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	839	833	836	828								
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	80	85	75	83								
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	68	62	63	65								
焼 却 炉	排ガスの測定結果	測定位置	採 取 年 月 日	H30.4.12	H30.5.16	H30.6.13	H30.7.11							
			結果を 得た日	H30.4.25	H30.5.28	H30.6.21	H30.7.27							
	ばいじん濃度 (g/m <sup>3</sup> N)	煙突採取口		<0.01	<0.01	<0.01	<0.01							
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口		0.5	<0.5	<0.5	<0.5							
	塩化水素濃度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	煙突採取口		<0.8	<0.8	<0.8	<0.8							
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口				33								
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )	煙突採取口	採 取 年 月 日	H30.5.16										
			結果を 得た日	H30.6.13										
測 定 結 果			0.000074											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託