

平成30年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

焼却炉

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
月間稼動時間			531	471	543	550	492	520						
月間焼却量 (トン)			1,734	1,563	1,788	1,809	1,579	1,590						
排ガス処理設備清掃実施日			4/7.9.16.23	5/7.14.28	6/4.11.18	7/16.23.30	8/6.14.15	9/3.5.24						
		維持管理基準												
焼却炉内 燃焼ガス温度 (℃)		800℃以上	839	833	836	828	835	835						
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	80	85	75	83	92	94						
集塵器前ガス温度 (℃)		200℃以下	68	62	63	65	63	62						
排ガスの測定結果		測定位置	採 取 年月日	H30.4.12	H30.5.16	H30.6.13	H30.7.11	H30.8.9	H30.9.6					
			結果を 得た日	H30.4.25	H30.5.28	H30.6.21	H30.7.27	H30.8.27	H30.9.20					
ばいじん濃度 (g/m ³ N)		煙突採取口		<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01					
硫黄酸化物濃度 (ppm)		煙突採取口		0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	2.4					
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)		煙突採取口		<0.8	<0.8	<0.8	<0.8	<0.8	4.8					
窒素酸化物濃度 (ppm)		煙突採取口		33										
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)		煙突採取口	採 取 年月日	H30.5.16										
			結果を 得た日	H30.6.13										
			測 定 結 果	0.000074										

排ガスの測定は計量証明事業所に委託