

平成30年度 川之江工場 焼却施設 維持管理記録

廃棄物の種類 汚泥

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
月間稼働時間		531	471	543	550	492	520	576	563	522	467	519	561	
月間焼却量 (トン)		1,734	1,563	1,788	1,809	1,579	1,590	1,872	1,794	1,657	1,476	1,790	1,906	
排ガス処理設備清掃実施日		4/7.9.16.23	5/7.14.28	6/4.11.18	7/16.23.30	8/6.14.15	9/3.5.24	10/1.15	11/26	12/3.10	1/4.21	2/4	3/18	
		維持管理基準												
焼却炉内 燃焼ガス温度 (°C)		800°C以上	839	833	836	828	835	835	836	839	840	840	840	839
排ガスCO濃度 (ppm)		100ppm以下	80	85	75	83	92	94	92	90	95	87	88	87
集塵器前ガス温度 (°C)		200°C以下	68	62	63	65	63	62	60	59	58	59	58	59
焼 却 炉	排ガスの測定結果	採取年月日	H30.4.12	H30.5.16	H30.6.13	H30.7.11	H30.8.9	H30.9.6	H30.10.11	H30.11.8	H30.12.5	H31.1.16	H31.2.1	H31.3.13
		結果を得た日	H30.4.25	H30.5.28	H30.6.21	H30.7.27	H30.8.27	H30.9.20	H30.10.25	H30.11.16	H30.12.19	H31.1.23	H31.2.19	H31.3.19
	ばいじん濃度 (g/m <sup>3</sup> N)	煙突採取口	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
	硫黄酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口	0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	2.4	17	1.5	0.9	1.3	0.5	6.9
	塩化水素濃度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	煙突採取口	<0.8	<0.8	<0.8	<0.8	<0.8	4.8	12	4.0	1.0	<0.8	<0.8	1.3
	窒素酸化物濃度 (ppm)	煙突採取口			33						21			
	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )	煙突採取口	採取年月日	H30.5.16										
			結果を得た日	H30.6.13										
測定結果			0.000074											

排ガスの測定は計量証明事業所に委託